

di Stanghellini



KBM 50 auto QW

Unità di foratura con fresa a corona per metallo fino a 50 mm

72732761000



Descrizione completa

Intelligente trapano automatico con punta a corona a base magnetica, a 2 velocità, leggero e con una corsa estremamente ampia per la massima efficienza e uno sforzo fisico ridotto durante l'esecuzione di forature con punte a corona in officina e in cantiere.

- Macchine estremamente resistenti all'usura con guaina protettiva orientabile del cavo motore per l'impiego in condizioni particolarmente difficili nel settore industriale e artigianale.
- Risparmio di tempo e denaro in caso di grandi volumi di forature grazie al dispositivo di avanzamento della foratura a comando digitale.
- Grazie alla rotazione a sinistra/a destra, alla regolazione elettronica del numero di giri e a una corsa complessiva di 315 mm trova impiego universale, ad esempio, per forature con punte a corona e a elica, per maschiature, svasature e alesature.
- Tempi di lavoro pianificabili in caso di lavori su commessa o lavorazioni in serie, grazie a tempi di foratura riproducibili e pianificabili.
- Attacco portautensile CM3.
- Motore ad alte prestazioni FEIN con numero di giri stabile.
- Comandi semplici e intuitivi, ben visibili dall'utilizzatore.
- Elevata forza di tenuta magnetica.
- Il pratico indicatore della forza di tenuta del magnete contribuisce al sicuro posizionamento dell'utensile.
- Il serbatoio del refrigerante integrato garantisce una maggiore durata delle punte a corona.
- Sensore antiribaltamento.





di Stanghellini

o numero di giri selezionato "Memory Function".

i sicurezza

- * opzionale con accessori.
- ** solo con comando manuale della macchina

Specifiche di prodotto

- Potenza nominale assorbita: 1 200 W
- Potenza resa: 610 W
- Attacco fresa a corona: 3/4" Weldon
- Nr. giri sotto carico: min^{-1}
- Numero di giri sotto carico 1a marcia: 130 - 260 min^{-1}
- Numero di giri sotto carico 2a marcia: 260 - 520 min^{-1}
- Nr. giri a vuoto: min^{-1}
- Portautensile: CM 3
- Tec_hm_kernbohrer_max_d_mm_global: 50 mm
- Fresa a corona hss, $\varnothing$ max.: 40 mm
- Tec_bohrtiefe_max._global: 50(75)* mm mm
- Punta ad elica $\varnothing$ max.: 18/23** mm mm
- Maschiatura: M 16**
- Svasatura max. $\varnothing$: 50** mm mm
- Alesatura, $\varnothing$ max.: 23** mm mm
- Cambio di una punta a corona: senza chiavi di servizio
- Corsa: 145 mm
- Corsa complessiva: 315 mm
- Cavo con spina: 4 m
- Peso epta: 16,20 kg
- Livello di pressione sonora Ipa : 82,1 dB
- Incertezza del valore misurato kpa : 5 dB
- Livello di potenza sonora Iwa : 95,1 dB
- Incertezza del valore misurato kwa : 5 dB
- Valore di picco potenza sonora Ipcpeak : 96,2 dB
- Incertezza del valore misurato kpcpeak : 5 dB
- Valore limite di esposizione alle vibrazioni 1 α_{hv} 3 vie: < 2,5 m/s^2
- Incertezza del valore misurato $\text{k}\alpha$: 1,5 m/s^2

