

di Stanghellini



Carriola LXT ® - DCU605Z

Lo sviluppo di macchine del comparto “zero emission” è per Makita di particolare importanza, l'esperienza in questo settore ci ha portato allo sviluppo di macchine di elevate prestazioni

DCU605Z



Descrizione completa

Vantaggi per l'utente

- Extreme Protection Technology (XPT) è progettata per fornire una migliore resistenza alla polvere e all'acqua per il funzionamento in condizioni difficili
- Il circuito di protezione della batteria protegge da sovraccarico, scarica eccessiva e surriscaldamento
- Il controllo della velocità mantiene la velocità costante sotto carico

Descrizione del prodotto:

di macchine capaci di sostituirsi alle storiche con motore endotermico con la sola volontà di vivere il mondo del lavoro in piena sicurezza, rispettando l'uomo, gli animali e l'ambiente. Il progetto di sviluppo per questa tipologia di macchina ci ha portato alla realizzazione di un mezzo capace di 300kg. (portata max.), dotata di sistemi di sicurezza e capace di adattarsi a diversi ambienti per diverse esigenze professionali. Dal punto di vista meccanico è dotata di motore BL da 36V, una trasmissione anteriore a due ruote più due ruote posteriori direzionali e per garantire la massima stabilità su diversi terreni d'uso. I sistemi di sicurezza sono affidati ad un freno magnetico che blocca il movimento in salita, in piano ed in discesa, di doppio freno a disco sulle ruote motrici, di doppia illuminazione led frontale, di segnalatore acustico e segnalatore led rosso posteriore. L'impiego di questa carriola spazia dall'uso in ambito di allevamenti, all'agricoltura e alla gestione per movimentazione di materiali in parchi e attrazioni dove è necessario il mantenimento, la cura ed il





eshop.amacstanghellini.it

di Stanghellini

ti coloro che lo vivono; anche strutture ricettive immerse nel verde
di simile potranno svolgere tutte le attività di servizio, cura e
manutenzione senza arrecare disturbo agli ospiti ed in massima sicurezza. DCU605Z adatta al
trasporto di materiali sabbiosi, liquidi, semi-liquidi, densi fino a 300lt, con possibilità scarico frontale a
bocchetta filettata (fornito senza batterie e caricabatterie)

Specifiche di prodotto

- Tensione nominale della batteria: 2 x 18 V
- Piattaforma lxt: Sì
- BI motor: Sì
- Peso con batteria: 104 - 106 kg
- Dimensioni prodotto: 1140 x 730 x 820-1030 mm
- Tipo batteria (ni-cd / ni-mh / li-ion): Li-ion
- Livello pressione sonora: ≤ 70 dB(A)
- Incertezza del rumore (fattore k): 4 dB(A)
- Capacità di carico max: 180 kg
- Peso netto: 103 kg
- Classe di protezione internazionale (ip): IPX4
- Livello vibrazione, a vuoto: $\leq 2,5$ m/s²
- Incertezza vibrazione (fattore k), a vuoto: 1,5 m/s²
- Velocità marcia in avanti: 0 - 1,5 / 3,5 / 5,0 km/h
- Velocità retromarcia: 0 - 1 km/h
- Massima inclinazione: 12 °
- Uso continuativo 18v / 6,0 ah x4: 100 min

