

Compressore portatile CXT ® - MP100DZ



La pompa interrompe automaticamente il gonfiaggio quando viene raggiunto il livello di pressione dell'aria preselezionato. La luce LED facilita il lavoro in condizioni di scarsa illuminazione e il termostato protegge la macchina dal surriscaldamento. Include diverse valvole per il riempimento di diversi tipi di prodotti per esempio palloni, pneumatici, ecc. Fornito senza batterie e caricabatterie.

MP100DZ



Descrizione completa

Vantaggi per l'utente

- Manometro digitale con retroilluminazione per una maggiore visibilità
- La macchina si arresta automaticamente al raggiungimento della pressione target preimpostata
- Il termostato protegge la macchina dal surriscaldamento
- La luce a LED illumina il luogo di lavoro
- Il sistema di protezione della batteria interrompe automaticamente l'alimentazione quando il livello della batteria è basso

Specifiche di prodotto

- Cxt battery: Sì
- Tensione nominale della batteria: 12 V





eshop.amacstanghellini.it

di Stanghellini

attore k): 1,5 m/s²

- Lunghezza del tubo: 0,65 m
- Livello pressione sonora: 72 dB(A)
- Incertezza del rumore (fattore k): 3 dB(A)
- Pressione max: 8,3 bar
- Livello di vibrazione (3 assi): 3,8 m/s²
- Peso con batteria: 1,2 - 1,3 kg
- Dimensioni prodotto: 235 x 74 x 173 mm
- Tipo batteria (ni-cd / ni-mh / li-ion): Li-ion

Eshop Amac Stanghellini

Via Goito 25, 46040 Guidizzolo (MN)

Email: shop@amacstanghellini.com - Tel: 0376 818451

P.Iva/CF: 01458440201

eshop.amacstanghellini.it

