

Aspiratore a zaino XGT® - VC011GZ

La linea di aspiratori a zaino oggi diventa ancora di più la scelta di un sistema unico nel suo genere e supportato da una tecnologia all'avanguardia nel settore di riferimento. Oggi è possibile muoversi negli ambienti con sicurezza ed eseguendo lavorazioni di pulizia rapide ed efficaci

VC011GZ



Descrizione completa

Vantaggi per l'utente

- Basso livello di rumorosità per un lavoro piacevole.
- Il filtro HEPA viene utilizzato per catturare efficacemente le particelle molto fini
- 4 velocità con funzione di memoria

Descrizione del prodotto:

Questo aspiratore è perfettamente adattabile per la pulizia di treni, aerei, bus, scale, ascensori e uffici garantendo la massima ergonomia. Oggi è possibile muoversi negli ambienti con sicurezza ed eseguendo lavorazioni di pulizia rapide ed efficaci. Il performante motore BL, la progettazione della linea di aspirazione garantiscono performance elevate e fino a 2.4m³/min di portata ed una depressione massima di 20kPa dato che si avvicina moltissimo alle prestazioni di un aspiratore a traino alimentato a corrente con motore 1200W. Con lo sviluppo di questa macchina si è lavorato molto sull'autonomia, infatti, l'alimentazione è garantita da due (2) batterie collegate in parallelo per raddoppiare gli aH, questa tecnologia permette un lavoro continuo oltre le 4 ore (con BL4050F alla velocità più bassa). Il sistema di filtraggio prevede la raccolta con sacchetto dalla capienza da 6l con chiusura dell'imbocco per non disperdere le polveri durante lo smaltimento; un sistema di





di Stanghellini

azionato dal moto derivato dal cammino dell'operatore. VC011G e
...oller per il settaggio della potenza di aspirazione, il controllo dello
stato carica delle singole batterie fino all'attivazione della luce led (solo modello VC011G) e per
l'attivazione del modulo AWS per il collegamento Bluetooth macchina/aspiratore (solo modello
VC012G).(batterie e caricabatterie non in dotazione). In dotazione 1 sacco filtro (191C26-2).

Specifiche di prodotto

- Lunghezza del tubo di aspirazione: 1,0 m
- Diametro del tubo di aspirazione: 32 mm
- Piattaforma xgt: Sì
- Tensione nominale della batteria: 40 V
- Tipo batteria (ni-cd / ni-mh / li-ion): Li-ion
- Flusso aria max: 2,4 m³/min
- Capacità massima di aspirazione: 200 mbar
- Depressione max: 25 / 55 / 100 / 195 W
- Uso continuativo xgt® 40v / 5,0ah x2: 260 / 130 / 75 / 40 min
- Peso con batteria: 6,4 - 9,5 kg
- Peso netto: 5,7 kg
- BI motor: Sì
- Dimensioni prodotto: 301 x 185 x 526 mm
- Incertezza di vibrazione (fattore k): 1,5 m/s²
- Livello pressione sonora: ≤ 70 dB(A)
- Incertezza del rumore (fattore k): 2,5 dB(A)
- Livello di vibrazione (3 assi): ≤ 2,5 m/s²
- Capacità sacco raccogli-polvere: 5,5 - 6,0 L
- Sistema automatico di pulizia filtro: Sì

