

di Stanghellini

Tassellatore - HR2630TX12



Tassellatore con impugnatura ergonomica dotato di portapunte ad innesto rapido per punte SDS-Plus compatibili. Adatto per foratura e foratura ad impatto. Potenza del motore di 800 W e velocità regolabile tra 0 e 1.200 giri/min tramite l'interruttore elettronico. Energia d'urto di 2,4 J. 3 funzioni: rotazione, percussione, rotazione + percussione. E' presente la frizione di sicurezza per la sicurezza dell'operatore durante la lavorazione. Cavo di alimentazione 2,5m. Accessori in dotazione: Impugnatura laterale, asta di profondità, mandrino autoserrante, valigetta e valigetta 17 accessori.

HR2630TX12



Descrizione completa

Vantaggi per l'utente

- Stessa velocità e coppia in entrambe le direzioni con la retromarcia.
- Il rivestimento in gomma sull'impugnatura garantisce una salda presa di lavoro
- Il limitatore di coppia interrompe la rotazione se la punta si inceppa per una maggiore sicurezza dell'operatore e una maggiore protezione del motore
- 3 funzioni: rotazione, percussione, percussione + rotazione per più applicazioni
- Calibro di profondità per una maggiore consistenza della perforazione
- Mandrino a sgancio rapido per un rapido cambio di punta per legno e metallo.

Specifiche di prodotto





eshop.amacstanghellini.it

di Stanghellini min^{-1}

- Impulsi al minuto: 0 - 4600 min^{-1}
- Diametro max foro in legno: 32 mm
- Diametro max foro in acciaio: 13 mm
- Potenza del colpo: 2,4 J
- Diametro max foro in calcestruzzo: 26 mm
- Capacità di taglio acciaio dolce (fino a 400 n/mm^2): 68 mm
- Diametri consigliati per foratura in calcestruzzo: 4 - 18 mm
- Cavo di alimentazione: 4,0 m
- Dimensioni prodotto: 385 x 77 x 209 mm
- Max potenza erogata: 550 W
- Livello pressione sonora: 93 dB(A)
- Livello potenza sonora: 101 dB(A)
- Incertezza del rumore (fattore k): 3 dB(A)
- Peso senza cavo: 3,0 kg
- Sds-plus compatibile: Sì
- Livello vibrazione, scalpellatura: 10,9 m/s^2
- Livello vibrazione, foratura nel metallo: $\leq 2,5 \text{ m/s}^2$
- Incertezza vibrazione (fattore k), foratura nel metallo: 1,5 m/s^2
- Livello vibrazione, foratura con percussione nel calcestruzzo: 14,5 m/s^2
- Incertezza vibrazione (fattore k), scalpellatura: 1,5 m/s^2
- Incertezza vibrazione (fattore k), foratura con percussione nel calcestruzzo: 1,5 m/s^2

