

Martello rotativo demolitore - HR3541FCX



Martello rotativo SDS Max compatibile, con impugnatura ergonomica dotato di motore da 850 W con avviamento morbido. Capacità di foratura nel CLS di 35 mm e potenza del colpo di 5,7 J. Dotato di 3 funzioni: rotazione, percussione, rotazione percussione. Disponibili 24 posizioni per la regolazione dello scalpello. Dotato di tecnologia anti vibrazione (AVT) per ridurre al minimo le vibrazioni durante l'utilizzo soprattutto nel lavoro continuo. E' presente la frizione di sicurezza. Questo utensile è la scelta ideale per lavori di ristrutturazione e costruzione. Cavo di alimentazione 5m. Accessori in dotazione: Impugnatura laterale diritta, asta di profondità, grasso per codolo, panno, mandrino autoserrante, valigetta.

HR3541FCX



Descrizione completa

Vantaggi per l'utente

- La spia di servizio indica la necessità di sostituire la spazzola di carbone e malfunzionamenti nell'interruttore e nel cavo di collegamento.
- Il mandrino scorrevole con un solo tocco consente cambi di punta facili e veloci
- Soft start per avviamenti fluidi
- AVT (Anti-Vibration Technology) garantisce prestazioni di vibrazione estremamente basse
- La luce a LED illumina il luogo di lavoro





eshop.amacstanghellini.it

di Stanghellini

iene la velocità costante sotto carico

Specifiche di prodotto

- Potenza assorbita: 850 W
- Velocità a vuoto: 315 - 630 min⁻¹
- Impulsi al minuto: 1650 - 3300 min⁻¹
- Cavo di alimentazione: 5,0 m
- Livello potenza sonora: 102 dB(A)
- Potenza del colpo: 5,7 J
- Diametro max foro in calcestruzzo: 35 mm
- Capacità di taglio acciaio dolce (fino a 400 n/mm²): 90 mm
- Diametri consigliati per foratura in calcestruzzo: 10 - 22 mm
- Dimensioni prodotto: 439 x 114 x 239 mm
- Max potenza erogata: 1100 W
- Livello pressione sonora: 94 dB(A)
- Incertezza del rumore (fattore k): 3 dB(A)
- Peso senza cavo: 5,6 kg
- Sds-max compatibile: Sì
- Livello vibrazione, scalpellatura: 7,1 m/s²
- Livello vibrazione, foratura nel metallo: ≤ 2,5 m/s²
- Incertezza vibrazione (fattore k), scalpellatura: 1,5 m/s²
- Incertezza vibrazione (fattore k), foratura nel metallo: 1,5 m/s²
- Livello vibrazione, foratura con percussione nel calcestruzzo: 8,3 m/s²
- Incertezza vibrazione (fattore k), foratura con percussione nel calcestruzzo: 1,5 m/s²

