



eshop.amacstanghellini.it

**di Stanghellini**



**Ø foro 71 mm**

**63127351010**



## Descrizione completa

Il HM ULTRA 50 extra resistente è progettato per un uso continuo: rivestito in metallo duro, estremamente resistente all'usura e al calore fino a 800 °C.

- Potenza: foratura senza problemi anche dei metalli più duri – scanalatura conica per un deflusso ottimale dei trucioli.
- Longevità: 400 forature = 8 m di durata complessiva. Determinata in condizioni ottimali: Ø18 mm, S235 20 mm
- Efficienza dei costi: doppia durata e maggiore velocità di taglio rispetto alle punte HSS – riduce i costi in caso di grandi quantità.
- Per il duro lavoro quotidiano in officina: prestazioni ottimali per una foratura economica – più forature, meno sostituzioni degli utensili.
- Lavoro preciso: l'innovativo design a 3 tagli garantisce una lavorazione silenziosa e senza vibrazioni e risultati di foratura precisi.
- Esperienza dal 1977: decenni di competenza nella carotatura – il vostro vantaggio nella pratica.
- Accessori: perno di centraggio da 100 mm. Numero d'ordine: 63134998310.

## Specifiche di prodotto

- Materiale: HM (rivestito in metallo duro)
- Tec\_festigkeit\_hv: 1 450 HV
- Resistenza al calore: max. 800°C
- Ø foro: 71 mm
- Carota di perforazione ø ca.: 63,5 mm





[eshop.amacstanghellini.it](https://eshop.amacstanghellini.it)

## di Stanghellini <sup>n</sup>

- Lunghezza complessiva: 101 mm
- Attacco fresa a corona: Weldon 32 (QuickIN MAX)
- Alesaggio interno  $\varnothing$ : 6,35 mm

